

Vitrina Refrigerada VE-9-15-RC-TF_R2

docriluc

Descripción

Vitrina refrigerada modular **JUNIPER**, diseñada para la exhibición y conservación de productos de pastelería, fiambrería, lácteos y alimentos en general. Combina una amplia superficie de exposición con una bodega refrigerada inferior para el mantenimiento y almacenamiento de productos

Especificaciones Técnicas

Sistema de refrigeración por aire forzado
Exterior e interior fabricados en acero plastificado
Plano de exposición y encimera en acero inoxidable
Perfilería en aluminio anodizado
Cristal frontal templado y abatible para facilitar la limpieza
Repisas intermedias de cristal no refrigeradas
Iluminación LED integrada en la parte superior y en el estante
Costados de ABS inyectado de alta resistencia
Paragolpes frontal de protección
Aislamiento de poliuretano inyectado de 40 kg/m³
Bodega refrigerada inferior con puertas de acceso
Condensación ventilada y evaporación automática
Control electrónico de temperatura con indicador digital
Deshielo automático



imagen referencial

PAIS DE ORIGEN	ESPAÑA
T° FUNCIONAMIENTO	0 °C / +6 °C
VOLUMEN	366 L
SUPERFICIE EXHIBICION	1,12 m ²
PANEL DE CONTROL	DIGITAL
REFRIGERANTE	R-290
ALIMENTACION ELECTRICA	220V/50Hz
CONSUMO ELECTRICO	1,05 Kw
DIMENSIONES	1505 x 960 x 1300 mm
PESO	220 Kg

