



FICHA DE INSTALACIÓN

Horno Combinado

Eléctrico

XEFT-04EU-ELDV / MOD: ROSELLA



Listos para Servir

Versión 002

Características del Equipo

- Capacidad
 - 4 bandejas de 600x400 mm
 - Tipo de apertura de puerta: de derecha a izquierda
 - Carga máxima de alimentos: 20kg
 - Panel LED
- Datos Técnicos:
 - Construcción en Acero Inoxidable.
 - Medidas: 80cm.(Ancho) x 81cm.(profundidad) x 50cm.(altura)
 - Peso: 57kg (Sólo horno)
 - Atril modelo: XERT-08EU-H
 - Sistema para el agua: 1 Filtro BAKERY PURE XHC010

Check List Requerimientos

	Suministro Eléctrico	SN
	• Energía: Trifásico 380V/50 Hz/3F+N+T	
	• Potencia: 6.9kW	
	• Corriente: 14 (A)	
	• Enchufe Industrial: 16A (220V)	
	• Sección del cable: 5g x 2.5mm²	
	• h: 100cm	
	Suministro Agua Fría	SN
	• Entrada: Diámetro 3/4" HE	
	• Presión agua: 1.5 - 6 bar	
	• h: 50cm	
	Desagüe (opcional)	SN
	• Diámetro: 2", sifonado.	
	• Cañería en cobre para agua caliente 70°C	
	• h: A piso.	

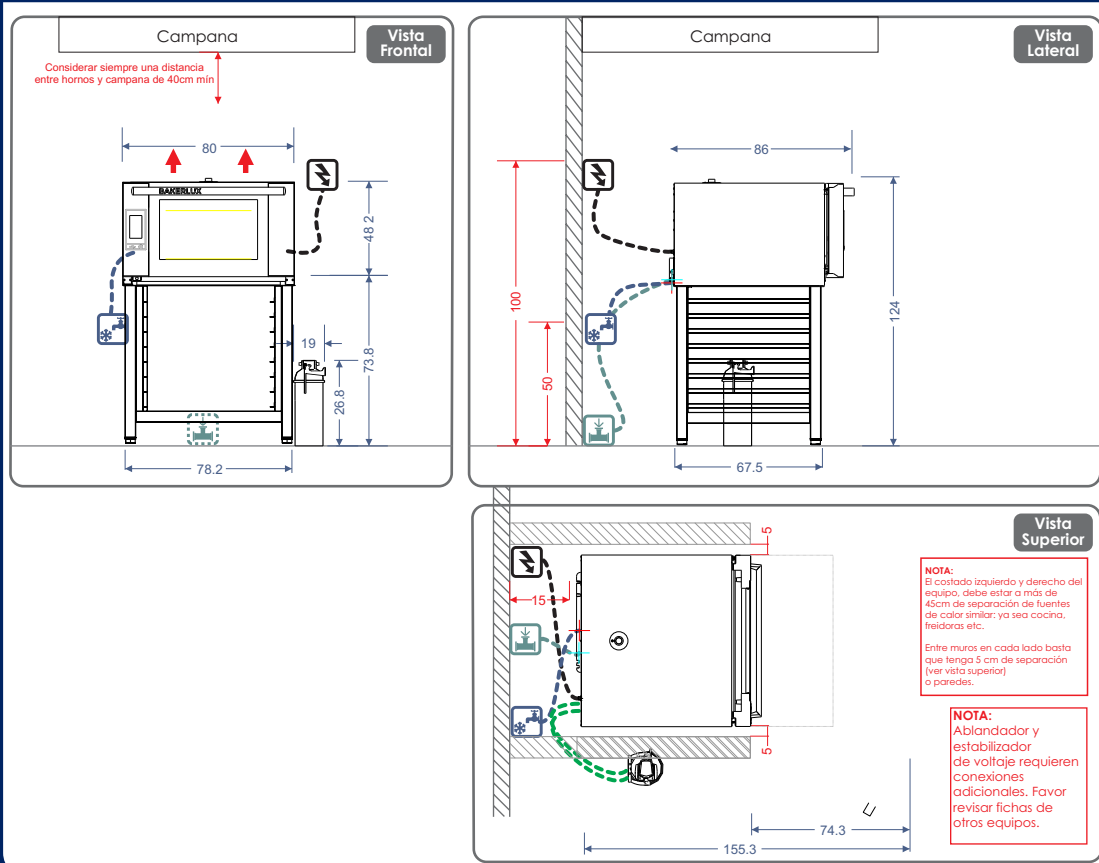
Dimensiones del espacio

Dibujo/Layout	ANCHO	cm
SI	LARGO	cm
NO	ALTO	cm

Campana de extracción

SI	NO
Nombre Responsable	Fecha
	/ /

PLANIMETRIA



Características del Equipo

- Temperatura de cocción variable de 30°C a 260°C.
- Cocción Convección + Humedad con temperatura variable de 48°C a 260 °C. Temperatura máxima de pre-calentamiento 260°C
- Tecnología AIR.Plus: turbinas múltiples con inversión de marcha, tecnología DRY.Plus: extracción de la humedad de la cámara de cocción.
- Tecnología Protek.SAFE, frenado del motor a la apertura de la puerta para contener dispersiones energéticas.
- Limitador térmico de seguridad.
- Crista interno móvil de fácil limpieza. (Sólo para modelos con puerta a bandera).
- Cristal interno de fácil limpieza. (Sólo para modelos con puerta a basculante).

IMPORTANTE!

Las instalaciones de los suministros en general como gas, eléctricas, sanitarias, extracción de vahos, entre otros, son de responsabilidad del cliente y realizadas por un instalador autorizado de acuerdo a las normas Nch 4/2000, 4/2003, IPX4, respectivamente • Considerar ubicación de todas las conexiones y distancias de equipos, según entorno a instalar • La campana para el equipo debe tener 130cm de profundidad • Se recomienda una dureza máxima del agua 50ppm • Requiere de un Estabilizador de Voltaje y sistema de osmosis • El equipo debe estar a 15cm de distancia del muro posterior, y 5 cm desde los muros laterales como mínimo.