FICHA DE INSTALACIÓN

Horno Combinado

Eléctrico monofásica

XEFT-04EU-EGDN / MOD: ROSELLA

MARSOL
Listos para Servir

Versión 001

Características del Equipo

- Capacidad
  - 4 bandejas de 600x400
  - Tipo de apertura de puerta: de arriba a abajo
  - Carga máxima de alimentos: 20kg

- Datos Técnicos:

Construcción en Acero Inoxidable.
Medidas: 80cm.(Ancho) x 86.1cm.(profundidad) x 50cm.(altura)
Peso: 57kg (Sólo horno)
Atril modelo: XEKRT-08EU-H
Sistema para el agua: 1 Filtro BAKERY PURE XHC010

Garantía por 4 años sujeta a conexión a internet del equipo

Check List Requerimientos

Suministro Eléctrico	S	N
• Energía: Monofásica 220V/50 Hz/1F		
• Potencia: 6.9kW		
• Corriente: 30 (A)		
• Enchufe Industrial: 32A		
• Sección de cable: 4mm²		
• h: 100cm		

Suministro Agua Fría	S	N
• Entrada: Diámetro 3/4"HE		
• Presión agua: 1.5 - 6 bar		
• h: 50cm		

Desagüe	S	N
• Diámetro: 2", sifonado.		
• Cañería en cobre para agua caliente 70°C		
• h: A piso.		

Dimensiones del espacio

Dibujo/Layout
SI ○
NO ○

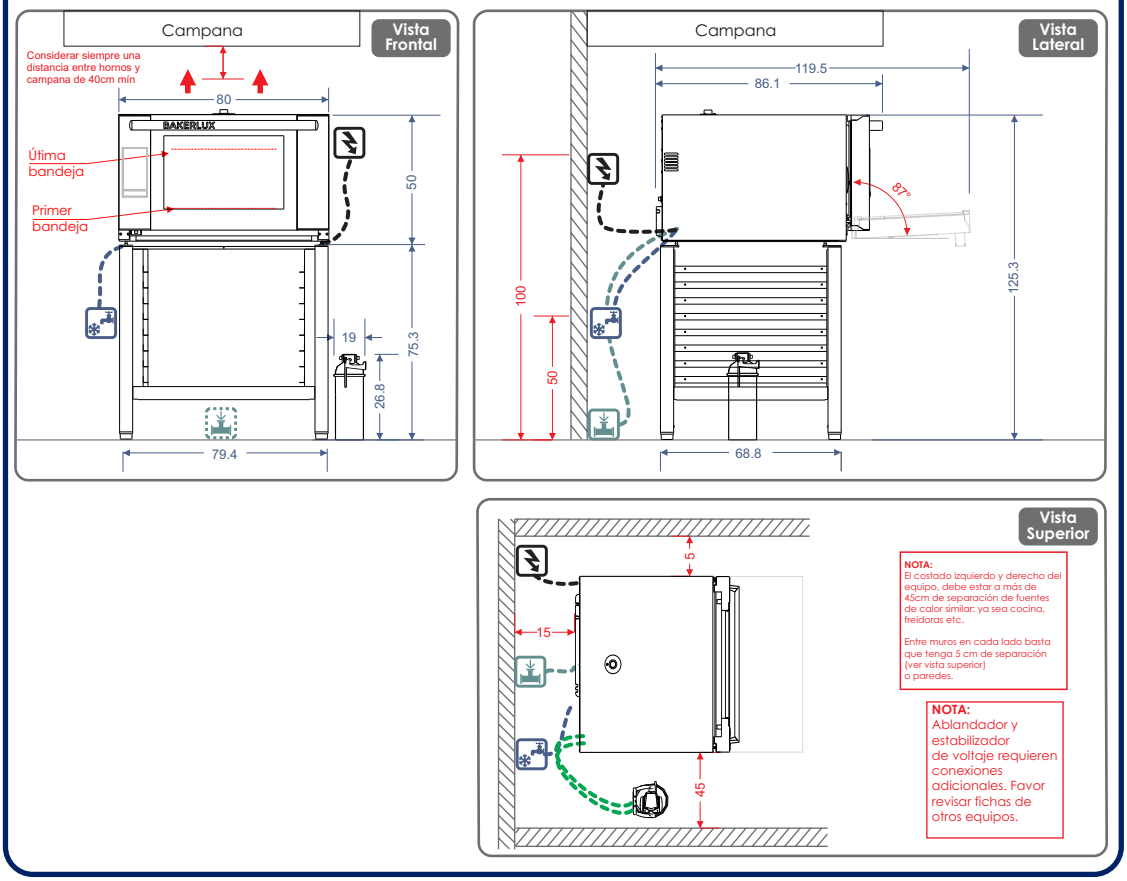
ANCHO _____ cm
LARGO _____ cm
ALTO _____ cm

Campana de extracción

SI ○ NO ○

Nombre Responsable _____ Fecha __/__/__

PLANIMETRIA



Características del Equipo

- Temperatura de cocción variable de 30°C a 260°C.
- Cocción Convección + Humedad con temperatura variable de 48°C a 260 °C. Temperatura máxima de pre-calentamiento 260°C
- Tecnología AIR.Plus: turbinas múltiples con inversión de marcha, tecnología DRY.Plus: extracción de la humedad de la cámaa de cocción.
- Tecnología Protek.SAFE, frenado del motor a la apertura de la puerta para contener dispersiones energéticas.
- Limitador térmico de seguridad.
- Crista interno móvil de fácil limpieza. (Sólo para modelos con puerta a bandera).
- Cristal interno de fácil limpieza. (Sólo para modelos con puerta a basculante).

IMPORTANTE!

Las instalaciones de los suministros en general como gas, eléctricas, sanitarias, extracción de vahos, entre otros, son de responsabilidad del cliente y realizadas por un instalador autorizado de acuerdo a las normas Nch 4/2000, 4/2003, IPX4, respectivamente • Considerar ubicación de todas las conexiones y distancias de equipos, según entorno a instalar • La campana para el equipo debe tener 130cm de profundidad • Se recomienda una dureza máxima del agua 30ppm • Requiere de un Estabilizador de Voltaje y ablandador de agua • El equipo debe estar a 15cm de distancia del muro posterior, 10cm del lateral izquierdo y para futuras mantenciones se debe considerar una distancia de 50cm desde el lateral derecho.