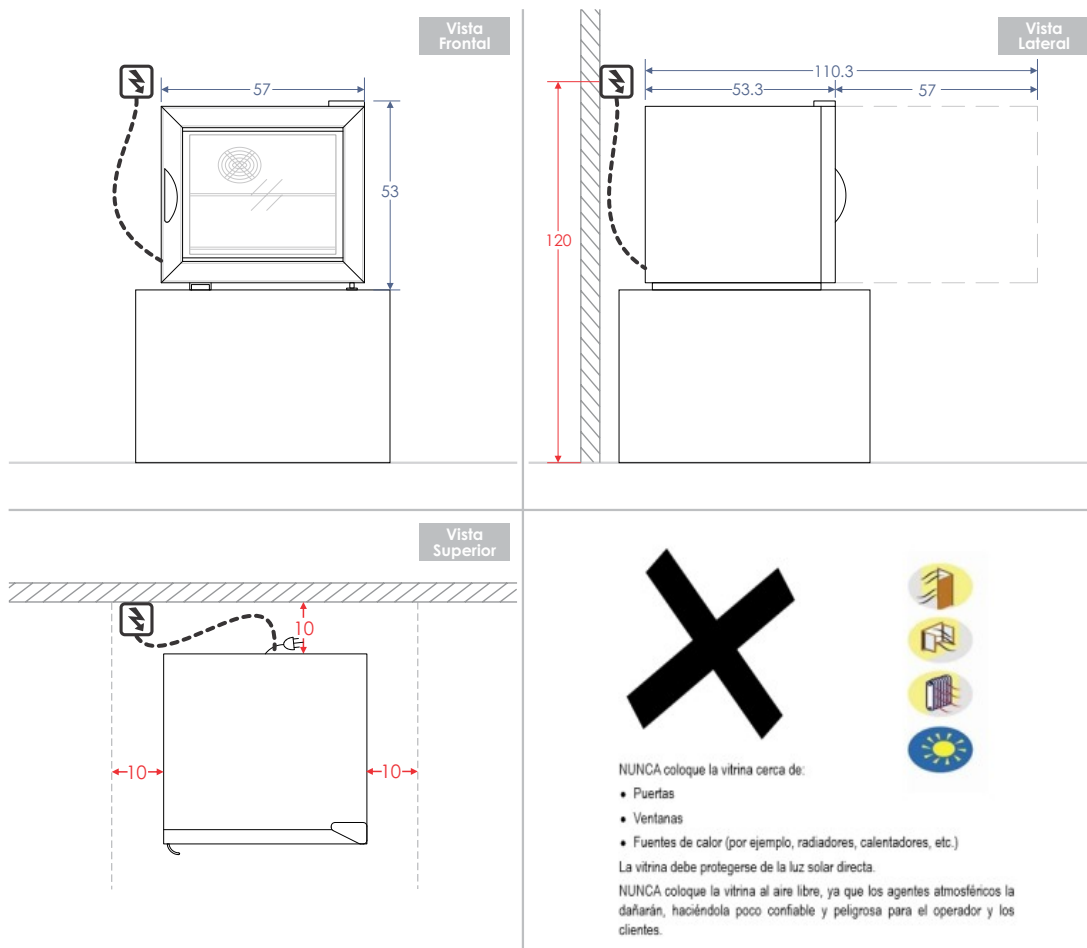


Características del Equipo

- Capacidad
68 Litros
- 2 Estantes ajustables en altura.
- Rango de Temperatura: +2°C a +8°C

- Datos Técnicos:
Construcción en acero revestido.
Medidas: 57cm. (Ancho) x 53.3cm. (Profundidad) x 53cm. (Altura)
Peso: 40 kg.
Refrigerante: R600a.
Temperatura máx. / Humedad ambiente: 30°C / 55% HR.

Planimetrías



Check List Requerimientos

Suministro Eléctrico	S	N
• Energía: Monofásica 220V/50 Hz/1F		
• Potencia: 0.085 kW		
• Corriente: 0.45 Amp		
• Enchufe Domiciliario 10A(220V)		
• h: 120 cm		

Características del Equipo

- Compresor autónomo, enchufable.
- Sistema de refrigeración ventilado.
- Luz LED interior.
- Descongelación y evaporación automática del agua.
- Puerta con cierre automático.

¡IMPORTANTE!

Las instalaciones de los suministros en general como gas, eléctricas, sanitarias, extracción de vahos, entre otros, son de responsabilidad del cliente y realizadas por un instalador autorizado de acuerdo a las normas Nch 4/2000, 4/2003, IPX4, respectivamente • Considerar ubicación de todas las conexiones y distancias de equipos, según entorno a instalar • Los enchufes deben ubicarse donde no reciban agua o vapor y deben estar bajo la norma IPX4 • **NUNCA** coloque la vitrina cerca de: puertas, ventanas, fuentes de calor (por ejemplo, radiadores, calentadores, etc.) • **NUNCA** coloque la vitrina al aire libre, ya que los agentes atmosféricos la dañarán, haciéndola poco confiable y peligrosa para el operador y los clientes.

PRE VISITA

Instancia en donde nuestro personal técnico revisara sus instalaciones verificando los requerimientos para la conexión del equipo.

INSTALACIÓN DE EQUIPOS

Horario de atención de Lunes a Viernes de 08:30 hrs. a 18:00 hrs.

De incurrir en una tercera visita a causa de requerimientos de instalación no cumplidos o solicitudes fuera del horario establecido, la visita tendrá un costo adicional para usted. Evite cobros innecesarios.

REQUERIMIENTOS SOLICITADOS

Considerar que al no contar con los requerimientos solicitados en pre visita, se cobrará a contar de la tercera visita en adelante.

Adicionalmente se le informa que la garantía del equipo comienza a regir una vez realizada la puesta en marcha o bien después de dos meses transcurridos el despacho, si no ha cumplido con los requerimientos para la instalación.

Valor de \$66.000 por cada visita adicional.

Accesorios recomendados

Código	Descripción

Insumos (Kit de instalación)

Código	Unidades	Descripción
FCL-051	1	ENCHUFE MACHO 10A TCINO