

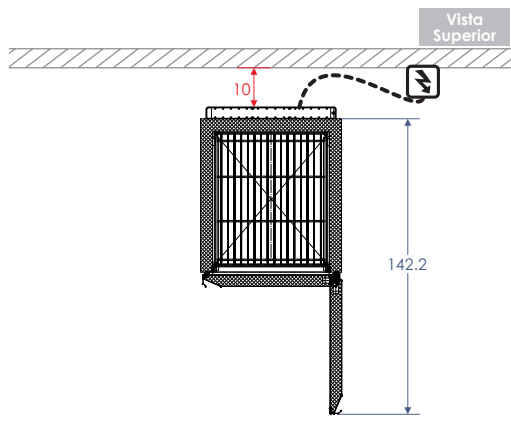
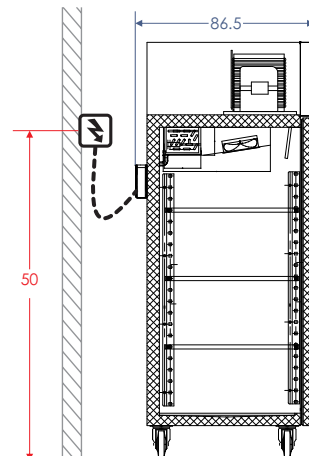
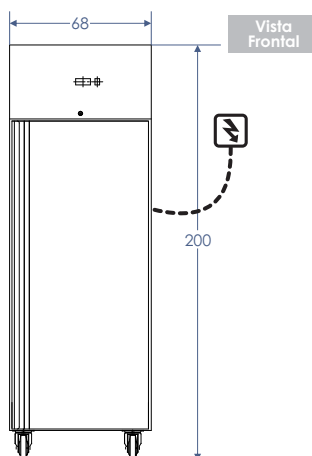
Características del Equipo

- Capacidad
537 lts.
- Rango de temperatura: -2°C a +8°C
- Temperatura ambiente máx. 32°C
- Refrigerante: R290

- Datos Técnicos:
- Construcción.
- Medidas: 68cm. (Ancho) x 84.5cm. (Profundidad) x 200cm. (Altura)
- Peso: 138 kg.



Planimetrías



Check List Requerimientos



Suministro Eléctrico

	S	N
• Energía: Monofásica 220V/50 Hz/1F		
• Potencia: 0.255 kW		
• Corriente: 2 Amp		
• Enchufe: Domiciliario 10A(220V)		
• h: 120 cm		

Características del Equipo

- Puertas: Cuenta con 1 puerta sólida
- Accesorios: Incluye 3 estantes (534 x 640 mm) y ruedas (castors) para facilitar su movimiento.
- Aislamiento: Espesor de 60 mm.
- Termostato Dixell XR06CX con 2 sondas.
- Sistema de deshielo por calentador eléctrico, configurado 4 veces al día con una duración máxima de 30 minutos.
- Ventiladores de condensador y evaporador incluidos.

IMPORTANTE!

Las instalaciones de los suministros en general como gas, eléctricas, sanitarias, extracción de vahos, entre otros, son de responsabilidad del cliente y realizadas por un instalador autorizado de acuerdo a la normas Nch 4/2000, IPX4, respectivamente • Considerar ubicación de todas las conexiones y distancias de equipos, según entorno a instalar • Los enchufes deben ubicarse donde no reciban agua o vapor y deben estar bajo la norma IPX4 Se recomienda una distancia posterior de 30cm min. para futuras mantenciones • Se debe considerar distancia lateral de 5cm mínimo.

PRE VISITA

Instancia en donde nuestro personal técnico revisara sus instalaciones verificando los requerimientos para la conexión del equipo.

INSTALACIÓN DE EQUIPOS

Horario de atención de Lunes a Viernes de 08:30 hrs. a 18:00 hrs.

De incurrir en una tercera visita a causa de requerimientos de instalación no cumplidos o solicitudes fuera del horario establecido, la visita tendrá un costo adicional para usted. Evite cobros innecesarios.

REQUERIMIENTOS SOLICITADOS

Considerar que al no contar con los requerimientos solicitados en pre visita, se cobrará a contar de la tercera visita en adelante.

Adicionalmente se le informa que la garantía del equipo comienza a regir una vez realizada la puesta en marcha o bien después de dos meses transcurridos el despacho, si no ha cumplido con los requerimientos para la instalación.

Valor de \$66.000 por cada visita adicional.

Accesorios recomendados

Código	Descripción

Insumos (Kit de instalación)

Código	Unidades	Descripción
FCL-051	1	ENCHUFE MACHO 10A BTICINO