

Abatidor de Temperatura MultiFresh® Next M

IRINOX
The Freshness Company®

Descripción

Los abatidores MultiFresh® Next son los más potentes y eficientes del mercado.

Una revolución de Irinox que ofrece personalización, sostenibilidad, potencia e innovación sin precedentes

Especificaciones técnicas

Configuración: Excellence

Rendimiento: Standard

Ciclo de enfriamiento: +90 °C a +3 °C – 50 kg

Ciclo de ultracongelación: +90 °C a -18 °C – 50 kg

Función de enfriamiento

Función de ultracongelación

Función "Non-stop" de operación continua

Función de almacenamiento en frío

Función de almacenamiento en caliente

Función de descongelación

Función de "venta rápida" de regeneración programable

Función de cocción a baja temperatura

Función de derretimiento de chocolate

Función de fermentación controlada

Función de pasteurización

Incluye sonda, Wi-Fi y USB

Opción Sanigen®: reduce hasta un 99 % la carga microbiana

Sistema de refrigeración por condensación de aire



imagen referencial

PAIS DE ORIGEN	ITALIA
T° FUNCIONAMIENTO	-18°C /+65°C
CAPACIDAD	10 Bandejas 60x40 mm
CONTROL	TOUCH
REFRIGERANTE	R290
ALIMENTACION ELECTRICA	380V/50Hz
CONSUMO ELECTRICO	1,85 Kw
DIMENSIONES	790 x 1015 x 1590 mm
PESO	170 Kg

