

Características del Equipo

- Capacidad
 - 100 litros/hora (Temperatura de 18°C - 2°)
 - 2 estanques o depósitos
 - Volumen por tanque: 80 Litros c/u
 - Temperatura: 2°C

Datos Técnicos:

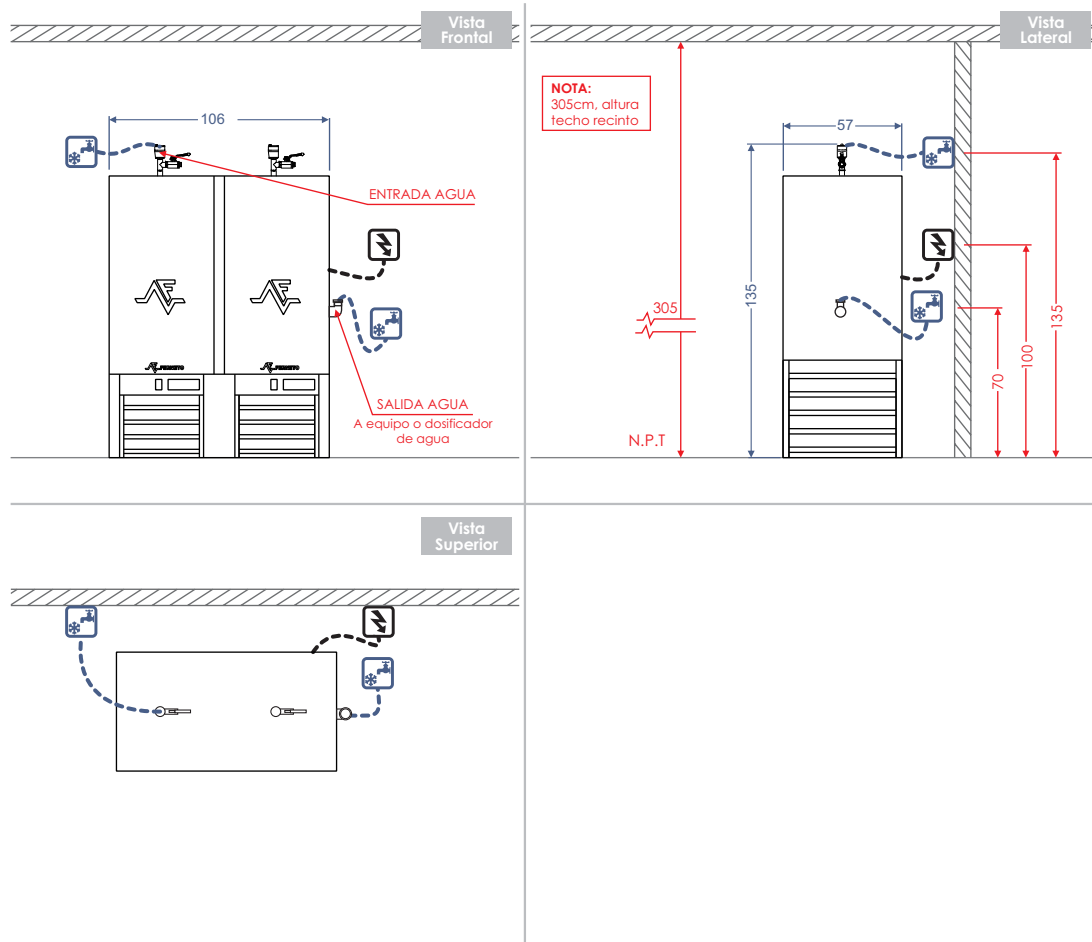
Construcción: Acero Inoxidable.

Medidas: 106cm. (Ancho) x 57 cm. (profundidad) x 135 cm.(altura)

Peso equipo: 147kg neto.



Planimetrías



Check List Requerimientos

	Suministro Eléctrico	S	N
	• Energía: Monofásica 220V/50 Hz/1F		
	• Potencia: 0.75 kW		
	• Protección: 4.3Amp		
	• Enchufe Monofásico Industrial:16A		
	• h: 100 cm		
	Suministro Agua Fría	S	N
	• Entrada: Diámetro 1/2"HE		
	• Presión agua: 0.25 - 5 bar		
	• h: 135 cm		
	Suministro Agua Fría	S	N
	• Entrada: Diámetro 3/4"HE		
	• h: 70 cm		

Características del Equipo

- Ideado para trabajar en panadería
- Equipado con válvula purgadora de aire y válvula de cierre da entrada
- Aislamiento térmico con poliuretano (densidad 45kg/m3)

IMPORTANTE!

Las instalaciones de los suministros en general como gas, eléctricas, sanitarias, extracción de vahos, entre otros, son de responsabilidad del cliente y realizadas por un instalador autorizado de acuerdo a las normas Nch 4/2000, 4/2003, IPX4, respectivamente • Considerar ubicación de todas las conexiones y distancias de equipos, según entorno a instalar • El equipo puede funcionar a una temperatura ambiente no superior a 38°C • Altura techo del recinto deber ser de 305cm.

PRE VISITA

Instancia en donde nuestro personal técnico revisara sus instalaciones verificando los requerimientos para la conexión del equipo.

INSTALACIÓN DE EQUIPOS

Horario de atención de Lunes a Viernes de 08:30 hrs. a 18:00 hrs.

De incurrir en una tercera visita a causa de requerimientos de instalación no cumplidos o solicitudes fuera del horario establecido, la visita tendrá un costo adicional para usted. Evite cobros innecesarios.

REQUERIMIENTOS SOLICITADOS

Considerar que al no contar con los requerimientos solicitados en pre visita, se cobrará a contar de la tercera visita en adelante.

Adicionalmente se le informa que la garantía del equipo comienza a regir una vez realizada la puesta en marcha o bien después de dos meses transcurridos el despacho, si no ha cumplido con los requerimientos para la instalación.

Valor de \$66.000 por cada visita adicional.

Accesorios recomendados

Código	Descripción

Insumos (Kit de instalación)

Código	Unidades	Descripción