



Horno Convector ROSSELLA

Eléctrico trifásico + humedad

XEFR-04EU-ETDV



Proyecto

N° Item

Unidades

Área

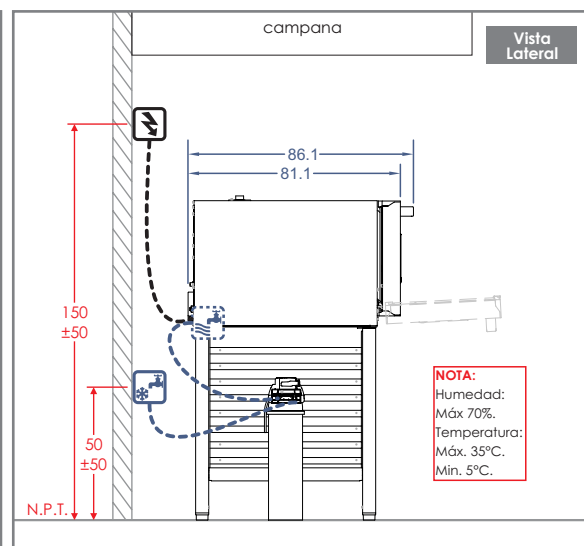
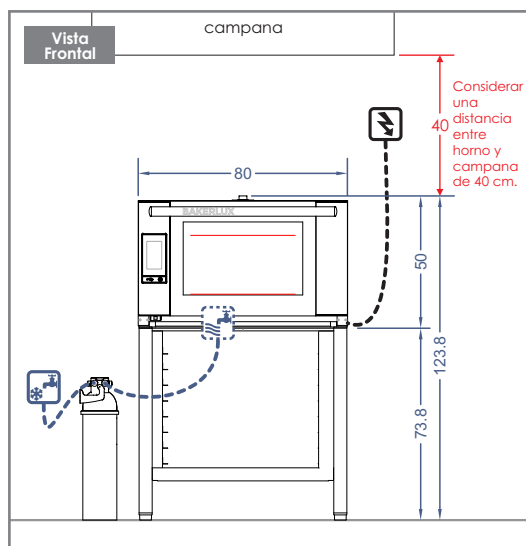
Características del Equipo

Vers. 001

- Capacidad
- 04 bandejas de 60 x 40 cm.
- Carga máxima de alimento: 20 kg.
- Temperatura: 30°C - 260°C.

- Datos Técnicos
- Construcción en Acero Inoxidable.
- Medidas: 80 cm. (Ancho) x 86.1 cm. (profundidad) x 50 cm. (altura).
- Peso: 57 kg.
- Atril modelo recomendado: XEKRT-08EU-H / XWKRT-00EF-L.
- Sistema de filtrado: XHC010 / Repuesto: XHC011.

PLANIMETRIA



Check List Requerimientos



Suministro Eléctrico

- Energía: Trifásica 380V/50 Hz/3F+N+T
- Potencia: 6.9 kW
- Corriente: 14 Amp
- Enchufe Industrial: 5x16A (3F+N+T)
- Sección de cable: 5G x 1.5 mm²
- h: 150 ± 50 cm

S N



Suministro Agua Fría Filtrada

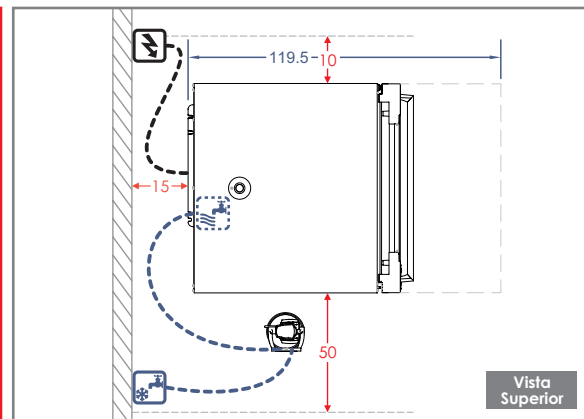
- Entrada: Diámetro 3/4" HE
- Presión agua: 1.5 - 6 bar
- h: 50 ± 50 cm

S N

IMPORTANTE!

El costado izquierdo y derecho del equipo debe estar a más de 50 cm. de separación de fuentes de calor similares: ya sea hornos, cocinas, freidoras, etc.

El equipo debe estar a 15 cm. de distancia del muro posterior y 50 cm. de al menos un muro lateral con el fin de poder realizar las mantenciones posteriores.



Características del Equipo

- Horno de convección con humedad y 2 velocidades de ventilador programables.
- Horno sencillo de usar, perfecto para productos de desayuno y merienda, en particular de pastelería y panadería congelada.
- El panel digital permite almacenar 99 programas con 3 pasos de cocción más pre-calentamiento, 12 de ellos con acceso inmediato.
- Cámara en acero inoxidable AISI 304 de alta resistencia redondeada para facilitar la limpieza y garantizar la máxima higiene.
- Doble cristal. Iluminación de la cámara de cocción con luces LED integradas en la puerta.
- Ventiladores de 2 velocidades y resistencias circulares de calor de alto rendimiento.
- Cámara de cocción con soportes laterales para bandejas en acero cromado.

IMPORTANTE!

Las instalaciones de los suministros en general como gas, eléctricas, sanitarias, extracción de vahos, entre otros, son de responsabilidad del cliente y realizadas por un instalador autorizado de acuerdo a las normas Nch 4/2000, 4/2003, IPX4, respectivamente • Considerar ubicación de todas las conexiones y distancias de equipos, según entorno a instalar • La campana para el equipo debe tener 130 - 150 cm de profundidad • Se recomienda una dureza máxima del agua 30 ppm • Equipo puede requerir de un Estabilizador de Voltaje • El Equipo debe estar a 15 cm de distancia del muro posterior, 10 cm del lateral izquierdo y para futuras mantenciones se debe considerar una distancia de 50 cm desde el lateral derecho • La puerta abre a 120°.



PRE VISITA

Instancia en donde nuestro personal técnico revisara sus instalaciones verificando los requerimientos para la conexión del equipo.

INSTALACIÓN DE EQUIPOS

Horario de atención de Lunes a Viernes de 08:30 hrs. a 18:00 hrs.

De incurrir en una tercera visita a causa de requerimientos de instalación no cumplidos o solicitudes fuera del horario establecido, la visita tendrá un costo adicional para usted. Evite cobros innecesarios.

REQUERIMIENTOS SOLICITADOS

Considerar que al no contar con los requerimientos solicitados en pre visita, se cobrará a contar de la tercera visita en adelante.

Adicionalmente se le informa que la garantía del equipo comienza a regir una vez realizada la puesta en marcha o bien después de dos meses transcurridos el despacho, si no ha cumplido con los requerimientos para la instalación.

Valor de \$66.000 por cada visita adicional.

Insumos (Kit de instalación)

Código	Unidades	Descripción
FCL-118	1	Enchufe macho volante 5x16A, trifásico
DB1044A0	1	Detergente SPRAY & RINSE UNOX, pack 12 un. 750 ml. c/u. (No impide despacho el NO estar disponible)