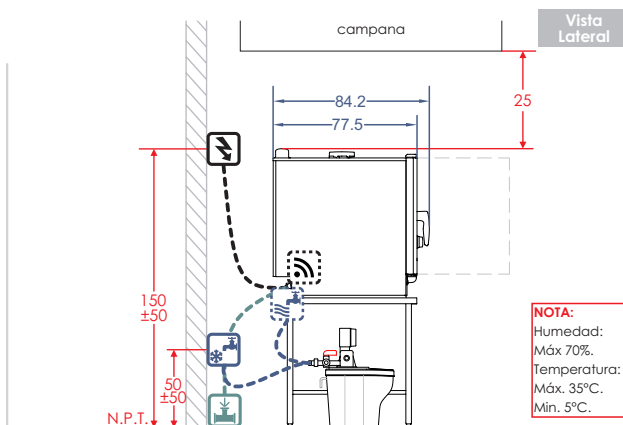
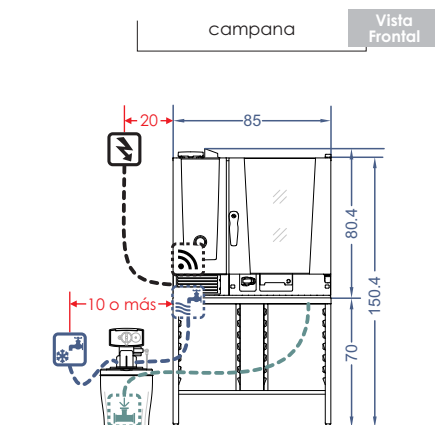


Características del Equipo

- Capacidad
- 06 depósitos GN 1/1.
- Carga máxima de por bandeja 4.5 kg
- Cocción vapor: Temperatura 30°C - 130°C.
- Cocción aire caliente: Temperatura 30°C - 300°C.
- Cocción combinada: Temperatura 30°C - 300°C.

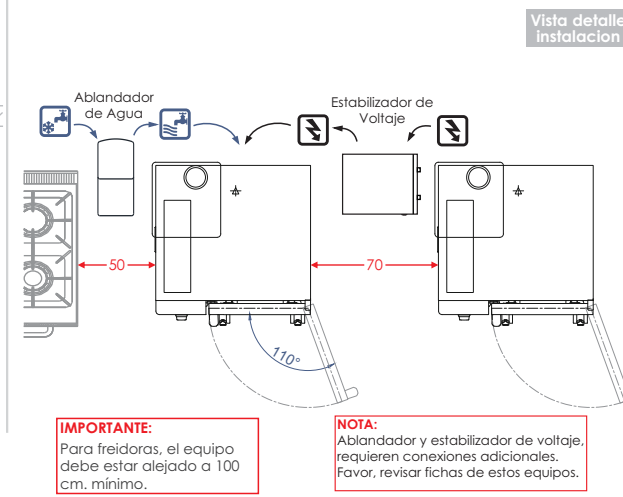
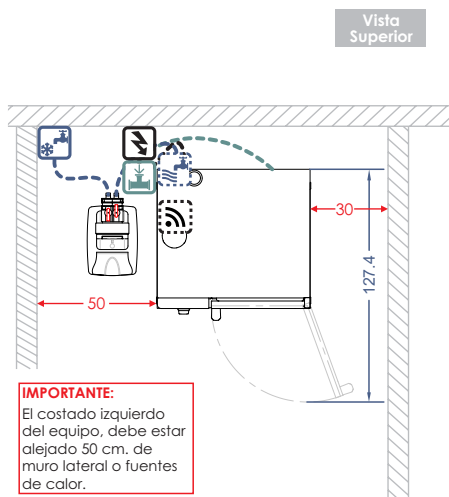
- Datos Técnicos
- Construcción: Acero Inoxidable.
- Medidas: 85 cm.(Ancho) x 84.2 cm.(profundidad) x 80.4 cm.(altura).
- Peso: 95 kg.

Planimetrías



Check List Requerimientos

	Suministro Eléctrico	S	N
	• Energía: Trifásica 380V/50 Hz/3F+N+T		
	• Potencia: 10.8 kW		
	• Corriente: 15.6 Amp		
	• Enchufe Industrial: 5x32A (3F+N+T)		
	• h: 150 ± 50 cm		
	Suministro Agua Fría (Blanda)	S	N
	• Entrada: Diámetro 3/4" HE		
	• Presión agua: 2 - 4 bar		
	• Vol. paso máx.: 12 lts/min		
	• Nivel de dureza: 90 - 125 ppm		
	• Conductividad: 50 µS/min		
	• Tº máx. agua: 30°C		
	• h: 150 ± 50 cm		
	Desagüe	S	N
	• Diámetro 2"CU - 2 mts. mín.		
	• Pendiente: 3°/5%.		
	Cañería en cobre para agua caliente sobre 86°C		
	• h: A piso.		
	Conexión Red	S	N
	• Punto de red Ethernet RJ45.		
	• Wi fi 802.11 b/g/n (2.4 Ghz).		



Características del Equipo

- Monitor a color TFT de 4.3 pulgadas y teclas programadas para un manejo intuitivo y sencillo. Los modos operativos y las funciones aparecen resaltadas a simple vista.
- Visualización digital de la humedad de la cámara de cocción y el tiempo, visualización de los valores nominales y reales.
- Programación individual de hasta 100 programas de cocción de uno o varios niveles de hasta 12 pasos.
- Sistema de limpieza y mantenimiento automático independiente de la presión de red para la cámara de cocción y el generador de vapor.
- Care-System: Limpieza y descalcificación automáticas del generador de vapor.
- Adaptación al lugar de instalación (altitud) mediante la calibración automática (esto regula el punto de ebullición).

Campana de extracción:

- Distancia min. superior: 25 cm.

Emisión acústica:

- 55 dBA.

Radiación térmica:

- Radiación térmica latente: 2.050 kJ/h.
- Radiación térmica sensible: 2.523 kJ/h.

Ingreso de equipo al lugar de instalación:

- Ancho puerta para ingreso: 80 cm. sin tarima y sin embalaje.

Esquemas

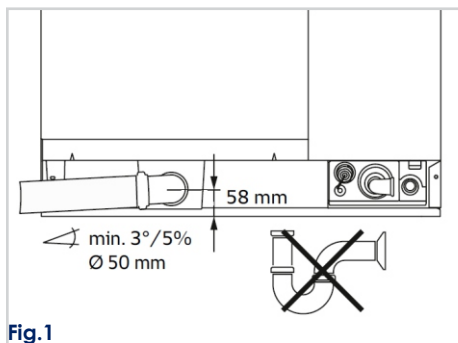


Fig. 1

El sifón inodoro y el tramo de salida ventilado forman parte del equipo. Si a pesar de todo fuera necesario montar un sifón adicional, también se debe montar un tubo de ventilación adicional antivaho.



Fig. 2

Si el equipo de suelo se encuentra delante de una rejilla de desagüe, instale un elemento auxiliar de desplazamiento en la zona de entrada del rack móvil para platos.

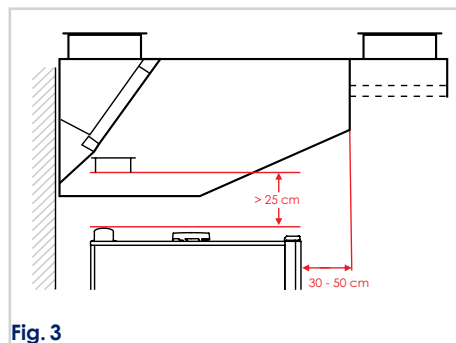


Fig. 3

Se recomienda que la campana sea 30 cm. a 50 cm. más profunda que el equipo. Se sugiere siempre el uso de una campana de extracción.

La separación mínima de 250 mm. entre la tubería de ventilación del equipo y los filtros de grasa de las campanas extractoras/techo de ventilación.

Características del Equipo

IMPORTANTE!

- La extracción para campanas murales debe ser de 251 mts³/hr. y la extracción en campanas centrales debe ser de 398 mts³/hr. La campana para el equipo debe tener 130 a 150 cm. de profundidad.
- El costado izquierdo del equipo debe estar alejado 50 cm. de cualquier fuente de calor.
- El Equipo puede estar adosado al muro posterior, siempre que el desagüe esté ubicado a un costado, ya sea de los equipos de piso o equipos de sobremesa. Si esto no es posible, debe estar separado al menos 15 cm. desde el muro posterior, para la ubicación del desagüe en la parte posterior del equipo.
- Se debe contar con dureza del agua mínima de 90 ppm y máxima de 125 ppm.
- Voltaje máximo entre neutro y tierra debe ser menor a 0.7v AC.
- La tolerancia máxima de la tensión de entrada fluctúa entre -15% y +10% (ver datos de la tensión de entrada en la placa de identificación).
- Las instalaciones de los suministros en general como gas, eléctricas, sanitarias, extracción de vahos, entre otros, son de responsabilidad del cliente y realizadas por un instalador autorizado de acuerdo a la norma 4/2003, IPX4, respectivamente. Considerar ubicación de todas las conexiones y distancias de equipos, según entorno a instalar. Los enchufes deben ubicarse donde no reciban agua o vapor y deben estar bajo la norma IPX4.

PRE VISITA

Instancia en donde nuestro personal técnico revisara sus instalaciones verificando los requerimientos para la conexión del equipo.

INSTALACIÓN DE EQUIPOS

Horario de atención de Lunes a Viernes de 08:30 hrs. a 18:00 hrs.

De incurrir en una tercera visita a causa de requerimientos de instalación no cumplidos o solicitudes fuera del horario establecido, la visita tendrá un costo adicional para usted. Evite cobros innecesarios.

REQUERIMIENTOS SOLICITADOS

Considerar que al no contar con los requerimientos solicitados en pre visita, se cobrará a contar de la tercera visita en adelante.

Adicionalmente se le informa que la garantía del equipo comienza a regir una vez realizada la puesta en marcha o bien después de dos meses transcurridos el despacho, si no ha cumplido con los requerimientos para la instalación.

Valor de \$66.000 por cada visita adicional.

Accesorios recomendados

Código	Descripción
	Pastillas de detergente Active Green
	Pastillas Care-Tabs – evitan las incrustaciones calcáreas de forma eficaz
	Estabilizador de voltaje, modelo E/1400+A.
	Ablandador de agua, modelo MAXI 15 o KING B65.
	Atril para equipo Rational UG II.
	Bandejas especiales Rational, según productos a elaborar.

Insumos (Kit de instalación)

Código	Unidades	Descripción
8720.1031	1	KIT DE DESAGUE
3449056	1	MANGUERA TERMOPLASTICA 3/4" ENTRADA DE AGUA 2mt.
FCL-105	1	ENCHUFE MACHO VOLANTES 5X32A (0506507011)(D6011635)